

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis Kapasitas Produksi agar meningkatkan efisiensi dan mengurangi resiko keterlambatan dalam memenuhi pesanan pelanggan. Penelitian ini dilakukan di Bika Ambon Zulaikha dengan menggunakan Metode RCCP (*Rough Cut Planning*) yang dapat menentukan kecukupan kapasitas produksi untuk memenuhi permintaan pelanggan, meningkatkan efisiensi produksi dengan mengoptimalkan penggunaan sumber daya dan mengurangi resiko keterlambatan. Tujuan Metode RCCP yaitu Mengidentifikasi kekurangan kapasitas produksi, Menyusun jadwal produksi yang realistis dan mengurangi biaya overhead. Dari hasil penelitian yang dilakukan dengan menggunakan metode RCCP (*Rough Cut Planning*) pada Bika Ambon Zulaikha Jln.Mojopahit yaitu pada total kapasitas waktu yang dibutuhkan semua proses adalah 51186 menit sedangkan total kapasitas waktu yang dibutuhkan semua proses adalah 274560 menit, jadi perusahaan memiliki kapasitas yang cukup untuk memenuhi permintaan pada 12 periode selanjutnya.

Kata Kunci : Permintaan, RCCP, Peramalan dan Kapasitas

ABSTRACT

This research aims to analyze Production Capacity to improve efficiency and reduce the risk of delays in meeting customer orders. This research was conducted at Bika Ambon Zulaikha using the RCCP (Rough Cut Capacity Planning) method, which can determine the adequacy of production capacity to meet customer demand, improve production efficiency by optimizing resource use, and reduce the risk of delays. The goal of the RCCP method is to identify production capacity shortages, develop a realistic production schedule, and reduce overhead costs. From the research results conducted using the RCCP (Rough Cut Capacity Planning) method at Bika Ambon Zulaikha on Jln. Mojopahit, the total time capacity required for all processes is 51,186 minutes, while the total time capacity available for all processes is 274,560 minutes. Therefore, the company has sufficient capacity to meet demand in the next 12 periods.

Keywords: Demand, RCCP, Forecasting, and Capacity