

ABSTRAK

Pada industri pengecoran logam penggunaan *ladle* sudah umum digunakan, akan tetapi permasalahan yang terjadi yaitu pada pemilihan metode lining *refractory ladle*. Pentingnya pemilihan metode *lining refractory* dengan tepat karena *lining* berperan untuk menjaga temperatur *ladle* selama *transfer metal*. Pemilihan metode *lining refractory* yang tidak tepat akan berdampak pada tingginya tingkat *maintenance* sehingga meningkatkan *cost maintenance*, tingginya *heat loss* selama *transfer metal*, tingginya *slag/kotoran* pada cairan , untuk menghindari dampak tersebut penulis akan melakukan perubahan metode lining refractory dari pasir silica + waterglass menjadi metode *castable*.

Pada penelitian ini penulis akan menggunakan metode penelitian dengan studi literatur, pengumpulan data, perencanaan, analisa data, kesimpulan dan saran. Hasil penelitian akan dibandingkan dengan metode yang sebelumnya berjalan (pasir silika).

Kata kunci: Industri Pengecoran Logam, *Transport ladle*, *lining refractory*