

## ABSTRAK

Tujuan penelitian ini adalah melakukan perbaikan tata letak barang agar penempatan barang teratur, mempermudah karyawan dalam mencari barang, dan meminimasi jarak pengambilan barang yang perpingjahan . Permasalahan yang terjadi di PT. Asia Tekno Sains adalah yaitu peletakan barang yang kurang optimal pada Gudang rakit. Dimana peletakan barang dilakukan secara acak sehingga membuat susunan barang tidak rapi, kesulitan dalam mencari barang, Dalam penelitian ini perbaikan tata letak barang pada Gudang rakit menggunakan metode *class based storage* dengan klasifikasi ABC. Tahapan penelitian ini dimulai dengan menghitung frekuensi perpindahan, setelah itu mengklasifikasikan barang berdasarkan frekuensi perpindahan yaitu dengan klasifikasi ABC. Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa berdasarkan frekuensi perpindahan, produk dikelompokkan menjadi kelas A (*fast moving*) yang terdiri dari 26 item mempunyai persentase nilai kumulatif 53,73 % barang diletakkan paling dekat dengan pintu keluar masuk, kelas B (*medium moving*) yang terdiri dari 34 item dengan nilai kumulatif 27,24% barang diletakkan tidak jauh dari kelas A serta kelas C (*slow moving*) yang terdiri dari 51 item nilai kumulatif 19,03% barang diletakkan paling jauh dari antara kelas A dan B. Perbaikan menggunakan metode *class based storage* dengan klasifikasi kelas ABC membuat peletakan barang teratur, serta meminimasi jarak pengambilan barang.

**Kata Kunci :** Metode *class based storage*, Furniture, *fast moving*, *medium moving*, *slow moving*

## ABSTRACT

*The purpose of this research, improving the layout of goods in the raft warehouse uses a class-based storage method with ABC classification. This research stage begins by calculating the frequency of switching, after that classifying goods based on the frequency of switching, namely with the ABC classification. The results of this research show that based on the frequency of movement, products are collected into class A (fast moving) which consists of 26 items having a cumulative value percentage of 53.73% of goods placed closest to the entrance and exit, class B (medium moving) which consists of 34 items with a cumulative value of 27,24.% of goods are located not far from class A and class C (slow moving) which consists of 51 items with a cumulative value of 19,03 % of goods located farthest from between classes A and B. Improvements using the class based method Storage with the ABC class classification ensures orderly placement of goods and minimizes the distance between picking up goods.*

***Kata Kunci :*** *Class based storage method, Furniture, fast moving, medium moving, slow moving*