

ABSTRAK

Kekasaran permukaan merupakan ukuran atau nilai kasarnya permukaan suatu benda dimana didalamnya terdapat penyimpangan rata-rata aritmetik dan garis rata-rata permukaan. Didalam proses pemesinan ada beberapa faktor yang mempengaruhi tinggi rendahnya nilai kekasaran permukaan suatu material diantaranya adalah kecepatan potong. Kemungkinan beberapa kecepatan potong dapat menghasilkan tingkat kekasaran permukaan yang sesuai, namun ada pula yang tidak sesuai yang diharapkan. Pada pengujian spesimen baja ST 50 pemesinan dilakukan dengan variasi kecepatan potong 15m/min, 20 m/min, 25 m/min, 30 m/min dan 35 m/min. Pengukuran kekasaran permukaan dilakukan dengan mitutoyo V200 dan diperoleh rata-rata kekasaran permukaan. Semakin tinggi kecepatan potong yang digunakan maka angka kekasaran yang dihasilkan akan semakin rendah dan jika kecepatan potong yang digunakan lebih rendah maka nilai kekasaran yang dihasilkan lebih tinggi (kasar).

Kata Kunci : Kekasaran Permukaan, Kecepatan Potong