

SKRIPSI

**PENGARUH FEEDING TERHADAP KEAUSAN MATA PAHAT (VB)
KARBIDA BERLAPIS PADA PEMBUBUTAN BAJA AISI 4340**

OLEH:

**FAHLEVI IZZATY
71210911056**



UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

MEDAN

2022

TUGAS SKRIPSI

PENGARUH FEEDING TERHADAP KEAUSAN MATA PAHAT (VB)
KARBIDA BERLAPIS PADA PEMBUBUTAN BAJA AISI 4340

*Tugas Sarjana ini Disusun Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Strata-I Pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Islam
Sumatera Utara*

OLEH :

FAHLEVIZZATY
71210911056

Disetujui Oleh :

Dosen Pembimbing I

(Ir. Muksin R. Harahap S.Pd, MT)

Dosen Pembimbing II

(Ir.H Abdul Haris Nasution , MT)

Diketahui Oleh :

Ketua Program Studi Teknik Mesin

(Ir. Muksin R. Harahap, S.Pd, MT)

UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
MEDAN
2022

TUGAS SKRIPSI

PENGARUH FEEDING TERHADAP KEAUSAN MATA PAHAT (VB)
KARBIDA BERLAPIS PADA PEMBUBUTAN BAJA AISI 4340

*Tugas Sarjana Ini Disusun Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Strata-I Pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Islam
Sumatera Utara*

OLEH :

FAHLEVI IZZATY
71210911056

Telah Diperbaiki Pada Seminar Skripsi

Disetujui Oleh :

Dosen Pembanding I

Dosen Pembanding II

Dosen Pembanding III

(Ir.Suhardi Napid, MT)

(Ahmad Bakheri, ST, MT)

(M.Rafid Yashan, ST, MT)

Diketahui Oleh:

Kelua Program Studi Teknik Mesin



(Ir. Muksin R.Harahap, S.Pd, MT)

UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

MEDAN

2022



جامعة إسلاميّة سُومطرة الشّماليّة

UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JL. S. M. RAJA TELP. : (061) 7868049 FAX. : (061) 7868049 TELADAN MEDAN KODE POS 20217

www.ft.uisu.ac.id

T U G A S

NAMA : Fahlevi Izzaty

NPM : 71210911056

PROGRAM STUDI : TEKNIK MESIN

URAIAN TUGAS :

Lakukan pengujian tengay trawl.
Pengaruh feeding terhadap
Keausan batu pasir (%)
Karakteristik pada
Penambangan bahan MSI - 4340
1. Penutongan
1. Pengakuan
1. Laporan

Diberikan Pada Tanggal :
Selesai Tanggal :
Catatan
Asistensi pada tiap :

Surat pengantar No : 046 /KPTM/UISU/TS.2022
Tanggal : 14 Februari 2022 Hari Jam :
Tempat :

Disetujui Oleh,
Plt Ketua Program Studi
Teknik Mesin FT.UISU

(Ib. Muksin R.Harahap, S.Pd, MT)

Medan,
Dosen Pembimbing

(Ir.Muksin R.Harahap, S.Pd, MT)



الجامعة الإسلامية في الموصل الشاملية

UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JL. S. M. RAJA TELP. : (061) 7868049 FAX. : (061) 7868049 TELADAN MEDAN KODE POS 20217

www.visitjapan.com

DAFTAR HADIR BIMBINGAN

NAMA MAHASISWA : Fahlevi Izzaty

NPM : 71210911056

NO	TANGGAL	URAIAN	PARAF
	BIMBINGAN	DOSEN	
1	23-02-22	Rombongan Jurnal	WTF
2	14-04-22	Tata Kelis	WTF
3	16-06-22	Persiapan etik	WTF
4	15-06-22	Persiapan penelitian	WTF
5	19-07-22	Perbaiki tata kelis	WTF
6	22-07-22	Ke Pausik II	WTF
7	02-07-22	Ace Untuk Lembar	JF

Medin.

Pembimbing I

Pembimbing II

(Ir.H.Abdul Haris Nasution, MT)



الجامعة الإسلامية في بحري الشمالية

UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JL. S. M. RAJA TELP. : (061) 7868049 FAX. : (061) 7868049 TELADAN MEDAN KODE POS 20217

www.ftuisu.ac.id

DAFTAR EVALUASI SEMINAR TUGAS SKRIPSI
MAHASISWA PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FT.UISU
PERIODE VI SEM.B T.A 2021 / 2022

Hari : Jum'at
Tanggal : 05 Agustus 2022

Nama : Fahlevi Izzaty
NPM : 712109011056

Dengan Judul Tugas Skripsi : Pengaruh Feesing Terhadap Kesan Mata Pahat (VB) Karbida Berlapis Pada Pembubutan Baja AISI 4340

Dosen Pembimbing : Ir.Muksin R.Harahap, S.Pd, MT
Asisten Pembimbing : Ir.H.Abdul Haris Nasution, MT

Dosen Pembanding : 1. Ir.Suhardi Napid, MT
2. Ahmad Bakhor, ST, MT
3. M.Rafiq Yanhar, ST, MT

Keputusan :

1. Baik dan dapat diteruskan ke Sidang Skripsi (Colloquium Doctum)
2. Dapat mengikuti Sidang Skripsi (Colloquium Doctum)

Setelah selesai melaksanakan perbaikan, antara lain:

- a. *Fahlevi Izzaty dan Dosen pembimbing*
b.
c.
3. Harus mengikuti seminar kembali dengan perbaikan:
a.
b.
c.

Medan, 06 Muharram 1444 H
05 Agustus 2022 M



Ditetapkan
Plt Ketua Program Studi Teknik Mesin.

Ir.Muksin R.Harahap, S.Pd, MT

Dosen Pembimbing I



Ir.Suhardi Napid, MT



الجامعة الإسلامية في بحوض نهر الشمالي

UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JL. S. M. RAJA TELP. : (061) 7868049 FAX. : (061) 7868049 TELADAN MEDAN KODE POS 20217

www.ft.uisu.ac.id

DAFTAR EVALUASI SEMINAR TUGAS SKRIPSI
MAHASISWA PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FT.UISU
PERIODE VI SEM.B T.A 2021 / 2022

Hari : Jum'at
Tanggal : 05 Agustus 2022

Nama : Fahlevi Izzaty
NPM : 712109011056

Dengan Judul Tugas Skripsi : Pengaruh Feesing Terhadap Keausan Mata Pahat (VB) Karbida Berlapis Pada Pembubutan Baja AISI 4340

Dosen Pembimbing : Ir. Muksin R. Harahap, S.Pd, MT
Asisten Pembimbing : Ir. H. Abdul Haris Nasution, MT

Dosen Pembanding :
1. Ir. Suhardi Napid, MT
2. Ahmad Bakhori, ST, MT
3. M. Rafiq Yanhar, ST, MT

Keputusan :

1. Baik dan dapat diteruskan ke Sidang Skripsi (Colloquium Doctum)
2. Dapat mengikuti Sidang Skripsi (Colloquium Doctum)

Setelah selesai melaksanakan perbaikan, antara lain:

- a. pengaruh feesing terhadap penelitian teknologi hasil penelitian
b.
c.
3. Harus mengikuti seminar kembali dengan perbaikan:
a.
b.
c.

Medan, 06 Muarram 1444 H
05 Agustus 2022 M

Disetujui

Pj. Ketua Program Studi Teknik Mesin,

Ir. Muksin R. Harahap, S.Pd, MT

Dosen Pembanding II

Ahmad Bakhori, ST, MT



الجامعة الإسلامية بسوسن بن الشهاب

UNIVERSITAS ISLAM SUMATERA UTARA

FAKULTAS TEKNIK

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JL. S. M. RAJA TELP. : (061) 7868049 FAX. : (061) 7868049 TELADAN MEDAN KODE POS 20217

www.ft.uisu.ac.id

DAFTAR EVALUASI SEMINAR TUGAS SKRIPSI
MAHASISWA PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FT.UISU
PERIODE VI SEM.B T.A 2021 / 2022

Hari : Jum'at
Tanggal : 05 Agustus 2022

Nama : Fahlevi Izzaty
NPM : 712109011056

Dengan Judul Tugas Skripsi : Pengaruh Feesing Terhadap Keausan Mata Pahat (VB) Karbida Berlapis Pada Pembubutan Baja AISI 4340

Dosen Pembimbing : Ir.Muksin R.Harahap, S.Pd, MT
Asisten Pembimbing : Ir.H.Abdul Haris Nasution, MT

Dosen Pembanding : 1. Ir.Suhardi Napid, MT
2. Ahmad Bakhtori, ST, MT
3. M.Rafiq Yanhar, ST, MT

Keputusan :

1. Bantuan dan dapat diteruskan ke Sidang Skripsi (Colloquium Doctum)

- Dapat mengikuti Sidang Skripsi (Colloquium Doctum)

Setelah selesai melaksanakan perbaikan, antara lain:

a. Lihat bahan.....
b.
c.

3. Harus mengikuti seminar kembali dengan perbaikan:

a.
b.
c.

Medan, 06 Muharram 1444 H
05 Agustus 2022 M

Diaetujui
Pj Ketua Program Studi Teknik Mesin,

Ir.Muksin R.Harahap, S.Pd, MT

Dosen Pembanding III

M.Rafiq Yanhar, ST, MT

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum, Wr, Wb.

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT karena berkat rahmad dan kurniannya penulis dapat melaksanakan skripsi ini sebagai satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik pada jurusan Teknik Mesin Universitas Islam Sumatra Utara. Shalawat dan Salam tidak lupa penulis panjatkan kepada junjungan kita semua Rasulullah SAW.

Skripsi dengan judul “ PENGARUH FEEDING TERHADAP KEAUSAN MATA PAHAT (VB) KARBIDA BERLAPIS PADA PEMBUBUTAN BAJA AISI 4340“ dapat diselesaikan dengan baik berkat partisipasi, bantuan, dukungan dan doa dari berbagai pihak. Penulis mengucapkan Terimakasih sebesar-besarnya kepada:

1. Terimakasih kepada Bapak Ir. H. Abdul Haris Nasution, ST, MT, selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Islam Sumatera Utara.
2. Terimakasih kepada Bapak Ir. Muksin R. Harahap, S.Pd. MT, selaku Ketua Prodi Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Islam Sumatera Utara atas segala arahan dan motivasinya selamanya ini.
3. Terimakasih kepada Bapak Ir. Muksin R. Harahap, S.Pd. MT. dan Bapak Ir. H. Abdul Haris Abdul Haris Nasution, ST. MT. Selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak memberikan pengetahuan, saran, nasehat, serta motivasi selama proses penyelesaian skripsi.

4. Seluruh Dosen Program Studi Teknik Mesin atas ilmu yang telah diberikan selama penulis melaksanakan studi baik materi akademik dan motivasi untuk masadepan yang akan datang.
5. Terimakasih kepada kedua orangtua saya Papa dan Mama yang selama ini telah mendukung saya baik moril maupun materi serta mendoakan saya agar dapat menyelesaikan skripsi ini.
6. Kepada keluarga besar yang tak bosan memberikan, nasehat, dukungan, saran, motivasi, pengertian, dan doa serta kasih sayangnya.
7. Terimakasih kepada kedua saudara kandung saya yang telah memberikan saya dukungan dan doa hingga saya dapat menyelesaikan skripsi ini.
8. Kepada teman-teman seperjuangan TEKNIK MESIN”
9. Semua pihak yang tak mungkin penulis sebutkan satu persatu yang turut membantu penulis dalam menyelesaikan penulisan skripsi ini.

Dengan segala kerendahan hati, penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penulisan serta ketidaksempurnaan dalam penulisan skripsi ini. Untuk itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran dari para pembaca. Semoga skripsi ini bias bermanfaat bagi kita semua. Akhir kata saya ucapkan Terimakasih yang sebesar-besarnya.

Wassalamu'alaikum, wr, wb

Medan, Juni 2022
Penulis

FAHLEVI IZZATY

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pengertian Umum Mesin Bubut	5
2.2. Pemesinan Kering (Dry Machining)	6
2.3 Pemilihan Pahat Bubut	13
2.4 Bahan Logam	20
2.5 Material Benda Kerja	22
2.6 Baja AISI 4340	26
BAB 3 METODE PENELITIAN	28
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	28
3.2 Alat dan Bahan	28

3.3 Rancangan Penelitian	35
3.4 Variabel Yang Diamati.....	36
3.5 Prosedur Penelitian	36
3.6 Diagram Alur Penelitian	40
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	41
4.1 Hasil Penelitian.....	41
4.2 Pengujian Keausan Mata Pahat Karbida Berlapis	41
4.3 Waktu Pemotongan	46
4.4 Analisa Data	47
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	48
5.1 Kesimpulan.....	48
5.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN 1	
LAMPIRAN 2	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagian-Bagian Mesin Bubut	5
Gambar 2.2 Ongkos Produksi Secara Umum	9
Gambar 2.3. Proses Bubut.....	9
Gambar 3.1. Mesin Bubut Cnc Morita Cks 4536t	30
Gambar 3.2. Pahat Insert	30
Gambar 3.3. Mikroskop Dino Lite.....	32
Gambar 3.4. Tool Holder	33
Gambar 3.5. Jangka Sorong	33
Gambar 3.6 Stopwacth	34
Gambar 3.7. Material Benda Kerja	35
Gambar 3.8. Diagram Alur Penelitian	40
Gambar 4.1. Hubungan Feeding Dan Keausan Pahat Insert.....	43
Gambar 4.1 Percobaan 1	44
Gambar 4.2. Percobaan 2	44
Gambar 4.3. Percobaan 3	45
Gambar 4.4. Percobaan 4	45
Gambar 4.5. Percobaan 5	45
Gambar 4.2. Hubungan Feeding Dan Waktu Pemotongan	46

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Spesifikasi Mesin Bubut CNC Morita CKS 4536 T	29
Tabel 3.2. Data Pemotongan Pahat	31
Tabel 3.3. komposisi Kimia Baja AISI 4340	35
Tabel 3.4. Eksperimen penelitian.....	36
Tabel 4.1. Data Nilai Keausan Mata Pahat Karbida berlapis.....	42
Tabel 4.2. Data Hasil Penelitian	47

DAFTAR PUSTAKA

- [1]. Nieman, G, 1992, *Elemen Mesin* , Pradya Paramita, Jakarta
- [2]. Boenasir. 1994, *Mesin Perkakas Produksi*, Semarang.
- [3]. Widarto, dkk. (2008), Teknik Permesinan, Direktorat Pembina Sekolah Menengah Kejuruan, Jakarta
- [4]. Ir, Syamsir A Muin (1989) “Dasar-dasar perancangan perkakas dan Mesin- mesin perkakas” edisi I, penerbit cv. Rajawali Jakarta
- [5]. Taufik Rochim (1993) “Teori dan teknologi Proses Permesinan” Bandung: Institut Teknologi Bandung
- [6]. Yunus, Surya MurnI. Industri Metrologi (Dimension, measurement Devices and surface integrity) and Fundamentals of metal cutting condition; Medan 2010
- [7]. Kalpakjian, S. Manufakturing Engineering and Teknologi, 3rd Ed. Addison Wesley publishing company. 1995
- [8]. Surmadi suryabrata (1983). “Metologi Penelitian Perkakas’ cetakan ke-6 penerbit CV. Rajawali. Jakarta
- [9]. ANDREW, JP, HSB 2018, ”Optimasi Kondisi Pemotongan Pada Pembubutan Keras Baja AISI 4340 Menggunakan Pahat Karbida CVD Berlapis (Al₂O₃/TiCN) Dengan Metode Simulated Annealing. Jurnal Teknik Universitas Sumatera Utara.



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI

BALAI BESAR PENGEMBANGAN PENJAMINAN MUTU
PENDIDIKAN VOKASI BIDANG BANGUNAN DAN LISTRIK
Jalan Setia Budi Nomor 75 Kapten Sumarsono Helvetia Medan 20124

Telepon / Fax. 061 – 8456871

Laman : <https://bbppmpvbbi.kemdikbud.go.id> Email : p4tk.bbl@kemdikbud.go.id

Nomor : 0678 /D7.2/ PT.01.04/2022
Perihal : Permohonan Izin Pengambilan Data

Yth. Ir. Muksin R Harahap, S.Pd., M.T.
Wakil Dekan Bidang Akademi dan Dakwah Islamiyah
Fakultas Teknik
Universitas Islam Sumatera Utara

Sehubungan dengan Surat Nomor : 516/E/B.22/V/2022 tentang Permohonan Izin Pengambilan Data tertanggal 18 Mei 2022 atas nama mahasiswa :

Nama : Fahlevi Izzaty
NPM : 71210911056

Dengan ini kami sampaikan pada prinsipnya BBPPMPV Bidang Bangunan dan Listrik bersedia memberikan izin kepada mahasiswa tersebut diatas sebagai Instansi untuk pengambilan data bahan penyusunan skripsi dengan judul "**Pengaruh Feeding Terhadap Keausan Mata Pahat Karbida Berlapis Pada Pembubutan Baja Aisi 4340**" dari tanggal 08 Juni s.d 08 Juli 2022 selama tidak mengganggu kegiatan di BBPPMPV Bidang Bangunan dan Listrik.

Pada saat pelaksanaan kegiatan peserta wajib menjalankan protokol kesehatan, menaati peraturan yang berlaku serta wajib menyerahkan laporan hasil skripsi ke Pokja Tatalaksana dan Kepegawaian BBPPMPV Bidang Bangunan dan Listrik I rangkap.

Demikian kami sampaikan, atas kerjasamanya diucapkan terima kasih.

06 Juni 2022



Tembusan :

1. Kabag Tata Usaha BBPPMPV BBL, Medan
2. Wakil Dekan UIUS
3. Yang bersangkutan



INSPECTION CERTIFICATE

Nippon Steel Corporation

Head Office: 5-2, Otemachi 2-chome, Chiyoda-ku,
Tokyo, 100, Japan.

Shipment No.: 171AD3
Contract No.: 9-B07-EI-5-SBB54-D4
Commodity: STEEL ROUND BAR
Specification: NS 4340
Customer: PT. GAMA SEJAHTERA MANDIRI
Customer's Control No.: KCAD42B00002

No.	Size	Weight per meter	Date of Issue	Current No.			Tensile Test Value kg/mm ²	Elongation Value %	Impact Value kg/cm	Chemical Compositions			No.
				V.P.	C.S.	P				C	S	Mn	
1	60 x 6000	9.1	2129	H16124			55	76 23	54	228	40	25	71
2													11 10
3													1 1
4													176
5													77
6													24
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													
51													
52													
53													
54													
55													
56													
57													
58													
59													
60													
61													
62													
63													
64													
65													
66													
67													
68													
69													
70													
71													
72													
73													
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
81													
82													
83													
84													
85													
86													
87													
88													
89													
90													
91													
92													
93													
94													
95													
96													
97													
98													
99													
100													
101													
102													
103													
104													
105													
106													
107													
108													
109													
110													
111													
112													
113													
114													
115													
116													
117													
118													
119													
120													
121													
122													
123													
124													
125													
126													
127													
128													
129													
130													
131													
132													
133													
134													
135													
136													
137													
138													
139													
140													
141													
142													
143													
144													
145													
146													
147													
148													
149													
150													
151													
152													
153													
154													
155													
156													
157													
158													
159													
160													