

ABSTRAK

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk meningkatkan produktivitas material menggunakan metode lean manufacturing. Peneliti melakukan perhitungan waktu standar kerja dan peningkatan produktivitas yang dilakukan di UD. Budi yang beralamat di Jl. Pintu Air IV, Kec. Medan Johor, Kota Medan, Sumatera Utara 20143. Data dikumpulkan dengan menggunakan metode dokumentasi, wawancara, dan analisis menggunakan metode lean manufacturing untuk dapat meningkatkan produktivitas material. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa waktu standar dalam melakukan sekali produksi adalah 3463 detik. Hasil produktivitas total dari pemasukan dan pengeluaran UD. Budi adalah 1,28, dengan line efficiency 61,06% dan jumlah minimum stasiun adalah 4 stasiun.

Kata Kunci : Waktu Standar Kerja, Lean Manufacturing, Line Efficiency, Produktivitas

ABSTRACT

The purpose of this study is to increase material productivity using lean manufacturing methods. Researchers do is the calculation of standard work time and increased productivity carried out at UD. Budi, whose address is Jl. Pintu Air IV, Kec. Medan Johor, Kota Medan, North Sumatra 20143. Data were collected using the method of documentation, interviews, and analysis using the lean manufacturing method to increase material productivity. The results of this study indicate that the standard time to do one production is 3463 seconds. Result the total productivity of income and expenditure of UD. Budi is 1.28, with a line efficiency of 61.06% and the minimum number of stations is 4 stations.

Keywords: Standard Working Time, Lean Manufacturing, Line Efficiency, Productivity