

### **Abstrak**

*PKS Adolina PTPN IV perbaungan merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan kelapa sawit. Produk yang dihasilkan adalah Crude Palm Oil (CPO). Tujuan penelitian ini adalah mengetahui rata-rata oil losses pada ampas kempa terhadap kondisi normal perusahaan dan mengetahui faktor-faktor penyebabnya dengan menggunakan metode statistical process control. Statistical process control merupakan metode pengambilan keputusan secara analisis yang memperlihatkan suatu proses berjalan dengan baik atau tidak. Statistical Process Control digunakan untuk memantau konsistensi proses yang digunakan untuk pembuatan produk yang dirancang dengan tujuan mendapatkan proses yang terkendali. Sampel terjadinya oil losses pada CPO yang diteliti adalah ampas kempa. Berdasarkan peta kendali yang didapat hasil penelitian menunjukan oil losses pada ampas kempa pada periode juli-agustus 2020 berada dalam batas kendali dan dibawah norma perusahaan. Hal yang menyebabkan terjadinya oil losses pada ampas kempa adanya pengaruh dari bahan baku (material), metode, kondisi mesin, lingkungan dan manusia selama proses pengolahan berlangsung.*

**Kata Kunci:** SPC( *statistical process control* ), *oil losses*

## **Abstract**

*PKS Adolina PTPN IV Perbaungan is a company engaged in palm oil processing. The resulting product is Crude Palm Oil (CPO). The purpose of this study was to determine the average oil losses in the dregs of press against the normal condition of the company and to determine the factors that caused it by using statistical process control methods. Statistical process control is a method of analytical decision making that shows a process is running well or not. Statistical Process Control is used to monitor the consistency of the processes used to manufacture products that are designed with the aim of having a controlled process. The sample of oil losses in the CPO under study was felt. Based on the control chart, the research results show that oil losses in the dregs of press in the July-August 2020 period are within the control limit and under company norms. The thing that causes oil losses in the dregs of the press is the influence of the raw material (material), method, machine, environment and human conditions during the processing process.*

**KEYWORDS:** SPC( *statistical process control* ), *oil losses*