

ABSTRAK

T. Ahmad Gozali Awaluddin nur. “Pengaruh diameter awal benda kerja yang dibubut sebelum dikartel untuk mencapai ukuran diameter benda kerja yang diinginkan setelah dikartel”. Skripsi. Fakultas Teknik Universitas Islam Sumatera Utara Medan, April 2022.

Pengeboran (*drilling*) adalah proses pembuatan lubang dengan cara menekan sebuah mata pahat yang berputar pada benda kerja. Selama proses permesinan terjadi interaksi antara mata bor dengan benda kerja dimana benda kerja berlubang sedangkan mata bor mengalami gesekan. Gesekan yang dialami pahat berasal dari permukaan geram yang mengalir dan permukaan benda kerja yang telah terpotong, akibat gesekan ini pahat mengalami aus. Tujuan penelitian ini akan menganalisa keausan pada mata bor dan untuk mendukung penelitian tersebut digunakan untuk menganalisa pembahasan hasil penelitian. Parameter permesinan bor yang digunakan yaitu; mata bor Dormer A100 Brazil dengan ukuran (8 mm), kecepatan putaran (260 rpm, 375 rpm, dan 710 rpm). Pengambilan data keausan pahat dilakukan menggunakan mikroskop dengan perbesaran 20x. Data keausan pahat dilihat pada 3 kali proses pengeboran dan proses pemmesinan akan dihentikan.

Kata Kunci : Dormer A100 Brazil, Besi Cor Kelabu (*Gray Cast Iron*), Proses Pengeboran